

# MASTERTOP<sup>®</sup> TC 473

**Revêtement bicomposant base époxy, exempt de solvants.**



## Description

MASTERTOP TC 473 est un revêtement bicomposant, base époxy, exempt de solvants, légèrement élastique et peu visqueux.

MASTERTOP TC 473 présente une haute résistance à l'usure, une bonne résistance aux produits chimiques et une finition attractive, claire et brillante.

## Domaine d'application

La masse MASTERTOP TC 473 est utilisée comme couche de revêtement / finition sur les sols MASTERTOP saupoudrés de quartz (MASTERTOP 1272 et MASTERTOP 1324R) dans le domaine des parkings (CONIDECK 2255, 2262, 2263 et 2264) et des sols industriels (applications à l'intérieur). MASTERTOP TC 473 s'applique aussi au rouleau en couche d'environ 0,5 mm d'épaisseur et constitue une solution de haute qualité pour les surfaces moyennement sollicitées, par exemple trafic de piétons, chariots élévateurs peu lourds, transpalettes, etc.

On peut appliquer MASTERTOP TC 441 ou MASTERTOP BC 385W sur MASTERTOP TC 473 comme couche de finition.

## Propriétés

- Haute résistance à l'usure.
- Légèrement élastique.
- Finition attractive.
- Facile à nettoyer et entretenir.
- Viscosité limitée


BASF Construction Chemicals Europe AG Industriestrasse 26 CH-8207 Schaffhausen
07
EN 13813 SR-B1.5-IR4-E <sub>n</sub>
Synthetic resin screed/coating for use in buildings (system build-ups according to the respective technical data sheets)
Fire behaviour: E <sub>n</sub> Release of corrosive substances: SR Water permeability: NPD Wear resistance: NPD Adhesive tensile strength: B1,5 Impact resistance: IR4 Subsonic noise insulation: NPD Acoustical absorption: NPD Heat insulation: NPD Chemical resistance: NPD
<small>NPD = No Performance Determined</small>

- Facile à appliquer.

## Etat du support

1. Les couches précédentes doivent être recouvertes dans le temps prescrit. S'assurer que le support soit sain et propre, il doit être exempt de tout contaminant, parts détachées, de la poussière etc. Si nécessaire le support doit être de nouveau prétraité mécaniquement. Contacter BASF-CC.
2. Si le support nécessite des réparations avant de pouvoir réaliser l'application de cette couche, prière de contacter, au préalable, votre représentant de BASF-CC.

## Précautions

- Eliminer les risques de condensation, contrôler la température du support qui doit être au moins 3°C supérieure à celle du point de rosée.
- Protéger les colonnes, murs, égouts contre les taches.
- Enlever les bandes autocollantes avant le durcissement du revêtement.
- Les joints de dilatation existants dans le support en béton doivent être repris; les dimensions et détails de ces joints seront définis en fonction des mouvements attendus du support.

## Préparation du chantier

Avant de démarrer le chantier :

- faire un inventaire des fournitures faites par BASF-CC et notamment des références des lots de production
- déterminer la préparation du support;
- s'assurer que le matériel et les produits nécessaires sont disponibles sur le chantier;
- installer le chantier de façon à travailler proprement et efficacement;
- informer le personnel, appliquant le système, des spécificités de celui-ci ainsi que des consignes de sécurité à respecter.

### Mise en œuvre

Les deux composants de MASTERTOP TC 473 sont livrés dans le bon rapport de mélange. Ils doivent être préconditionnés jusqu'à une température entre 15°C et 25°C.

Verser le composant B dans le conteneur du composant A et mélanger soigneusement à l'aide d'un agitateur mécanique à basse vitesse (max. 300tr/min) pendant au moins 3 minutes.

Veiller à ce que le produit sur les cotés et au fond soit également mélangé. Puis, verser le mélange dans un autre conteneur et mélanger de nouveau pendant une minute.

Appliquer la masse et répartir régulièrement sur les pointes des matériaux de saupoudrage à l'aide d'une raclette en caoutchouc. Nous recommandons de repasser sur la surface avec un rouleau mohair après un bref temps d'attente, afin d'optimiser la surface.

Le temps de durcissement est influencé par la température ambiante, du matériel et du support.

Lors de températures basses, les réactions chimiques sont ralenties et le délai d'utilisation et de mise en service sont augmentés. En cas de températures élevées, les réactions chimiques s'accélèrent ce qui entraîne un raccourcissement des délais cités ci-dessus. Pour le durcissement complet du MASTERTOP TC 473, ces températures ne peuvent pas être inférieures à la température minimale d'application et du support. Cette dernière sera au moins 3°C supérieures à celle du point de rosée pendant l'application et les 16 heures qui suivent (à 15°C).

Du reste, il convient de respecter les règles générales relatives à la préparation et la mise en œuvre de systèmes protecteurs de surface de BASF-CC.

### Structure de conception

MASTERTOP TC 473 est appliqué comme couche de finition dans différents systèmes de CONIDECK.

En plus, MASTERTOP TC 473 peut aussi être appliqué avec succès dans d'autres systèmes.

Consulter votre spécialiste de BASF-CC concernant une couche de finition résistant aux rayons UV.

### Nettoyage du matériel

Immédiatement après l'usage, nettoyer le matériel avec un solvant, par exemple MEK. Toujours suivre les précautions de sécurité.

### Conditionnement, stockage et conservation

Emballage de 30 kg.

Conservation: 12 mois en emballage d'origine, hermétiquement fermé, conservé au frais, à l'abri de l'humidité à une température entre 15 et 25°C. Eviter les rayons solaires directs.

### Précautions et sécurité

Pour des informations détaillées, prière de consulter les fiches de sécurité.

LIRE ATTENTIVEMENT L'ETIQUETAGE SUR L'EMBALLAGE. Consultez les phrases R et S.

Le produit durci est physiologiquement non-dangereux. Le mélange non durci peut provoquer des irritations de la peau. Le meilleur moyen de se protéger est de porter des gants en caoutchouc, des lunettes de sécurité et des vêtements de protection. Eviter le contact avec les yeux et la peau. En cas de contact direct avec la peau, rincer immédiatement avec des chiffons en papier. Ensuite, nettoyer intensément à l'eau et au savon. En cas de contact direct avec les yeux, rincer immédiatement à l'eau et consulter votre médecin. Eviter l'inhalation des vapeurs. Ne pas manger ou fumer pendant l'utilisation. Ne pas utiliser près de flammes. Tenir les produits hors de portée des enfants. Eliminer les emballages des composants selon les règlements et lois en vigueur.

### Assistance technique

Pour de plus amples renseignements, des références et une assistance technique sur chantier, prière de contacter un spécialiste de BASF-CC.

BASF-CC garantit la qualité de ce système tel que décrit dans la présente fiche technique et dans tout autre document qui s'y rapporte, pour autant que les spécifications qui y sont reprises soient totalement respectées. Cette information est, autant que possible, spécifique et ne peut donc envisager tous les cas. Un applicateur expérimenté en ce domaine, pourra donc envisager d'adapter les procédures pour autant que le résultat soit bon.

**Caractéristiques techniques de MASTERTOP TC 473<sup>(\*)</sup>**

Dureté Shore D (7 jours à 12°C)	72
Consommation théorique	0,5 - 0,8 kg/m <sup>2</sup> en fonction des granulés de saupoudrage et de la couleur choisie
Couleur	Couleurs RAL en NCS sur demande
Rapport de mélange des parties A : B	100 : 23 en poids
Viscosité du mélange à 23°C	1500 mPa.s
Masse volumique du mélange à 23°C	env. 1,43 g/cm <sup>3</sup>
Délai d'attente avant d'appliquer une couche suivante	à 8°C: min. 24 heures. - max. 3 jours à 23°C: min. 8 heures - max. 3 jours à 30°C: min. 3 heures - max. 2 jours
Délai d'application (potlife) seau de 30 kg	à 8°C: 60 minutes à 23°C: 35 minutes à 30°C: 20 minutes
Durée de durcissement total	à 8°C: 7 jours à 23°C: 5 jours à 30°C: 3 jours
Température ambiante et température du support	min. 8°C max. 40°C
Humidité de l'air relative maximale	à 15°C: max. 75% > 23°C: max. 85%
Abrasion suivant Taber (CS10/1000 rev./10N) DIN 53754	55 mg
Résistance à la traction DIN 53455	11 N/mm <sup>2</sup>
Allongement DIN 53455	25 %

(\*) Les résultats sont à titre indicatif et ne doivent pas être utilisés comme spécifications

**BASF Construction Chemicals Belgium NV**

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711  
Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham  
Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92  
[basf-cc-be@basf.com](mailto:basf-cc-be@basf.com) - [www.basf-cc.be](http://www.basf-cc.be)  
B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569  
RPR/RPM Hasselt

**Contact pour les Pays-Bas**

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52  
[basf-cc-be@basf.com](mailto:basf-cc-be@basf.com) - [www.basf-cc.nl](http://www.basf-cc.nl)



Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels BASF Construction Chemicals n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.