


UCRETE® DP

Revêtement de sol à base de ciment polyuréthane artificiel à hautes performances. Technologie de résine polyuréthane unique: résistance chimique et mécanique extraordinaire et tenue en exposition jusqu'à 120°C.

	
BASF Construction Chemicals (UK) Ltd 19 Broad Ground Road Lakeside, Redditch Great Britain B98 8YP	
04	
EN 13813 SR-B>2,0-AR0,5-IR>4	
Synthetic resin screed material	
Reaction to fire:	NPD
Release of corrosive substances:	NPD
Water permeability:	NPD
Mechanical resistance:	NPD
Wear resistance:	AR0,5
Bond strength:	B>2,0
Impact resistance:	IR>4
Sound insulation:	NPD
Sound absorption:	NPD
Thermal resistance:	NPD
Chemical resistance:	NPD
Electrical resistance:	NPD
<small>NPD = No Performance Determined</small>	



Description

L'UCRETE DP est un système de revêtement polyuréthane à 3 (ou 4) composants, disponible en 3 structures de surface différentes et en trois épaisseurs de couche.

Les revêtements UCRETE DP combinent des qualités antidérapantes (sec/mouillé) et esthétiques.

Le choix d'épaisseur dépend de la résistance de température et mécanique désirée.

Le système offre une structure de surface uniforme et esthétique en créant un endroit de travail sûr et attractif.

Domaine d'application

Les revêtements UCRETE DP sont choisis dans des différents domaines de l'industrie, lorsqu'une haute résistance chimique et mécanique est nécessaire, dans des endroits secs ainsi que mouillés. Ils trouvent leur plus large utilisation dans les industries agroalimentaires, chimiques et pharmaceutique et partout où un revêtement imperméable à haute performance et résistant à l'usure est désiré.

Les différentes versions disponibles: trois épaisseurs conjuguées (4, 6 ou 9 mm) et trois degrés d'antidérapante (UCRETE DP10, DP20 et DP30) permettent de proposer une solution optimale.

Performances

Glissance

L'UCRETE DP est conforme aux directives 156 et à la circulaire n° 22 de l'agence alimentaire concernant la glissance.

L'UCRETE DP est conforme aux directives les plus strictes sur la glissance et a été testé suivant la méthode TRRL avec la roue type 4S en caoutchouc sur le sol mouillé avec des résultats excellents (voir tableau avec des données techniques).

Les structures de surface, conforme à la norme DIN 51130 et la texture extraordinaire des versions DP20 et DP30, assurent un maintien de l'antidérapante des sols pendant de nombreuses années. Sur des endroits de trafic lourds avec des bandes durs, l'UCRETE DP30 est recommandé.

Cependant, un nettoyage régulier est nécessaire afin de garder un effet antidérapant optimal.

Résistance à la température

Les revêtements UCRETE DP sont complètement résistants aux liquides jusqu'aux températures mentionnées ci-dessous:

Couche de	Résistance jusqu'à
4 mm	60°C
6 mm	70°C (nettoyage à vapeur léger permis)
9 mm	120°C (nettoyage à vapeur maximal permis)

Les résines des revêtements UCRETE DP commencent seulement à devenir tendre à une température au-dessus de 130°C.

Un revêtement UCRETE DP de 9 mm, correctement installé, résiste une exposition régulière à l'eau bouillante, des huiles et des graisses très chaudes.

Note: Dans des environnements sous des charges thermiques extrêmes, il est essentiel d'utiliser un béton bien composé, de bonne qualité.

Non-contaminant

Le système UCRETE DP est exempt de solvant et il n'y a pas de contamination des alimentations par le revêtement durci.

Résistance chimique

Les revêtements UCRETE DP résistent parfaitement aux projections des produits des industries agroalimentaires suivants :

- Acide acétique dilué à 50% entrant dans la composition des vinaigres, sauces, conserves etc..
- Acide lactique à concentration maximale, jusqu'à des températures de +60°C : industries du lait et de ses dérivés
- Acide oléique 100% concentré, jusqu'à 60°C : acide résultant de l'oxydation des graisses animales et végétales largement utilisé dans les industries agroalimentaires de transformation et de préparation.
- Acide citrique concentré, présent dans les industries des boissons et de la transformation des fruits
- Méthanol et éthanol à 100% : solvants rencontrés en industrie pharmaceutique.

Les revêtements UCRETE DP sont également résistants à une gamme d'huiles minérales, des sels et des acides anorganiques.

Des informations détaillées sur la résistance chimique sont disponibles auprès de BASF-CC.

Remarque: Une décoloration en cas d'agression très forte peut être constatée, sans nuire à la bonne tenue chimique ou mécanique de l'UCRETE DP.

Résistance à l'impact

Un module d'élasticité plus faible que les revêtements traditionnels, couplé avec des granulats très durs, rendent l'UCRETE DP particulièrement résistant aux impacts importants et répétés.

Etanchéité

Absorption 0 selon le test CP.BM2/67/2

Tolérance à l'humidité du support

La tolérance à l'humidité de l'UCRETE de par sa composition chimique permet des applications en toute sécurité, sans avoir recours à des primaires - mais bien avec la présence d'un pare-vapeur - sur des sols où communément l'application est très délicate, à savoir:

- béton ou chape âgé de 7 jours;
- sols présentant des humidités résiduelles importantes

Remarque: Une couche de diffusion de vapeur époxy ne peut pas être appliquée sur le béton à cause d'un risque de ramollissement aux hautes températures avec un revêtement UCRETE faillissent par conséquence.

Qualité et préparation du support

Les supports béton doivent être visiblement sec et opposer une résistance à la traction minimale de 1,5 N/mm². Les joints de dilatation existants dans le support en béton doivent être repris; les dimensions et détails de ces joints seront définis en fonction des mouvements attendus du support.

Comme pour tout revêtement, une préparation de surface soignée est obligatoire pour assurer le succès de l'application et la performance de UCRETE DP.

Tous les détails des procédures de mélange et d'application sont décrits dans le Manuel d'application UCRETE disponible seulement à l'usage des applicateurs spécialistes agréés.

Température d'application

Les conditions optimales de mise en œuvre sont de +15°C à +25°C. (Température des matériaux, du support et de l'environnement).

Des températures plus basses peuvent ralentir le durcissement et les températures plus hautes accéléreront le durcissement avec des conséquences négatives des performances.

Cure

Normalement, des sols UCRETE DP sont prêts à usage après 24 heures.

Couleurs

Le revêtement UCRETE DP est disponible en 6 couleurs standards, soit: crème, vert, gris, orange, rouge et jaune.

Remarque: Certains composants présentent des stabilités aux UV qui peuvent générer, pour certaines couleurs claires des variations de teintes en fonction des expositions.

Nettoyage des outils

Le nettoyage des équipements et des outils doit être effectué à bonne distance des surfaces traitées. Le MEK peut être utilisé pour nettoyer les équipements et l'outillage. L'excès de produit doit être éliminé par de la sciure de bois ou autre moyen absorbant. Respecter les précautions d'usage en manipulant les solvants et prendre soin d'éviter tous déversements accidentels ou projections sur les surfaces appliquées.

Déchets

Les emballages de la partie 2 peuvent encore contenir une petite quantité d'isocyanate qui doit être neutralisé avec une solution qui contient 5% de bicarbonate de soude avant d'être disposés.

Nettoyage et entretien des revêtements UCRETE DP

Le nettoyage et l'entretien réguliers prolongent la durée de vie d'un sol résine, mettent en valeur son apparence et minimisent les risques d'accrochage de la saleté.

De nombreux produits chimiques et équipements de nettoyage sont disponibles sur le marché et leurs



The Chemical Company

fournisseurs tout à fait qualifiés pour vous renseigner sur la méthode de nettoyage la plus appropriée ; consultez-les ou votre représentant de BASF-CC.

Consommation

UCRETE Basecoat B4	6 – 8 kg/m ²
UCRETE BAsecoat B6	10 – 12 kg/m ²
UCRETE Basecoat B9	16 – 18 kg/m ²
Filler F5 / F20 / F25	4 – 5 kg/m ²

UCRETE Topcoat sur F5 Filler pour DP10 0,4-0,6kg/m²
UCRETE Topcoat sur F20 Filler pour DP20 0,7-1,2kg/m²
UCRETE Topcoat sur F25 Filler pour DP30 1,0-1,2kg/m²

Stockage et conservation

Tous les composants d'UCRETE DP doivent être stockés dans leur emballage fermé, à l'abri de l'humidité

et à distance du sol. La température de stockage doit être comprise entre +5° C et +30°C.

Protéger contre le gel.

Sous ces conditions, tous les produits UCRETE se conservent pendant 9 mois; la date de conservation minimale est clairement indiquée sur tous les emballages.

Précautions d'emploi

Ce produit contient une résine pouvant provoquer des irritations de la peau ou des réactions allergiques. Il est conseillé aux utilisateurs de porter des gants et des lunettes de protection lors du mélange et de l'utilisation d'UCRETE DP.

Consulter les phrases R & S sur les emballages.

Pour une information complète, voir les fiches des données de sécurité des composants.

Données techniques de UCRETE DP*

Densité	BS 6319; Part 5	2000 - 2090 kg/m ³	
Résistance à la compression	BS 6319; Part 2	48 - 58 N/mm ²	
Résistance à la traction	ISO R527	5 - 7 N/mm ²	
Résistance à la flexion	ISO 178	12 - 14 N/mm ²	
Module d'élasticité dynamique	BS 6319; Part 6	3250 - 5000 N/mm ²	
Adhérence sur béton	BS 6319; Part 4	rupture du béton	
Coefficient de dilatation thermique	ASTM C531; Part 4.05	2 - 6 x 10 ⁻⁵ °C ⁻¹	
Conductivité thermique	BS 874	1,1 W/m°C	
Propagation de flamme latérale	BS 476; Part 7	Classe 2	
Coefficient de friction (endroit mouillé)	UCRETE DP10	50 - 60	
	UCRETE DP20	55 - 75	
	UCRETE DP30	60 - 80	
Structure de surface	DIN 51130	UCRETE DP10	R11 -
		UCRETE DP20	R13 V4-6
		UCRETE DP30	R13 V8

* échantillons séchés pendant 28 jours à 20°C

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
 Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
 Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.be
 B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569
 RPR/RPM Hasselt

Contact pour les Pays-Bas

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.nl



Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels BASF Construction Chemicals n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.