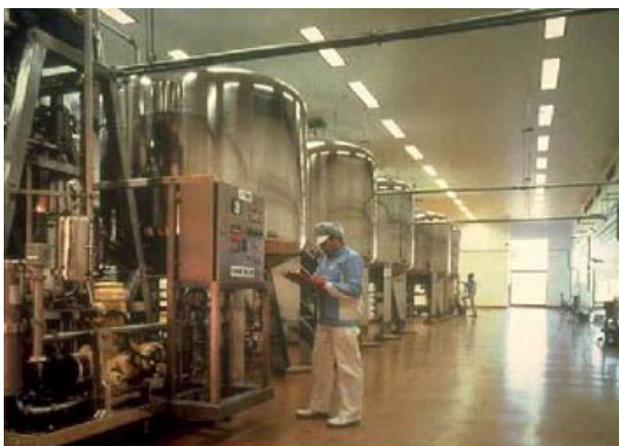


UCRETE[®] HF 100 RT

Revêtement de sol à base de ciment polyuréthane à haute résistance



Description

UCRETE HF 100 RT est un mortier de polyuréthane à 3 composants avec du pigment, étudié pour l'application à la raclette d'étalement suivie d'un talochage de finition. Epaisseur: 9 mm.

Domaine d'application

Les revêtements UCRETE HF 100 RT sont choisis lorsqu'une résistance à un trafic lourd et à des attaques de corrosion chimique est recherchée en même temps qu'une propriété antidérapante et une excellente facilité de nettoyage. Ils trouvent leur plus large utilisation dans les industries agro-alimentaires, chimiques et métallurgiques.

Avantages

Mise en œuvre technique

- appliqué par des entrepreneurs parfaitement formés.

Application rapide

- peut être mis en œuvre sur béton neuf après 7 jours de cure ou sur une chape sable/ciment modifiée par des polymères au bout de 3 jours.
- temps de cure rapide

Hygiénique et sûr

- non contaminant
- sans joints
- facile à nettoyer
- antipoussière

Durable

- résiste à la plupart des agressions chimiques
- excellente résistance à l'usure et à l'impact
- résistance à des températures de -40°C à +120°C
- 30 ans d'expérience

Résistance chimique

Les revêtements UCRETE HF 100 RT résistent aux projections de:

- acides inorganiques dilués ou concentrés: chlorhydrique, nitrique, phosphorique et sulfurique
- alcalis dilués ou concentrés y compris la soude caustique à concentration 50%
- la plupart des acides organiques dilués ou concentrés
- graisses, huiles et sucres
- huiles minérales, kérosène, essence, liquide hydraulique
- la plupart des solvants organiques

Dans de nombreux cas, la résistance persiste en dépit de températures élevées même en condition de chocs thermiques. Une température de service maximum de 120°C, doit être respectée.

Des informations détaillées sur la résistance chimique sont disponibles auprès de BASF-CC.

Remarque: Une décoloration en cas d'agression très forte peut être constatée, sans nuire pour autant à la bonne tenue chimique ou mécanique de l'UCRETE HF 100 RT.

Qualité du support

Les supports doivent normalement être constitués de béton ou de chapes sable/ciment modifiées par des polymères. D'autres supports peuvent toutefois convenir, consultez une entreprise spécialisée. Pour plus d'informations, consulter votre représentant de BASF-CC.

Les supports doivent être propres, exempts de poussières ou de débris. Béton et autres supports à base de ciment, doivent être secs et opposer une résistance minimum à l'arrachement de 1,5 N/mm². UCRETE HF 100 RT peut être appliqué sur des supports de résistances inférieures mais les performances à long terme risquent d'être affectées. Toutes traces de contaminants tels qu'huiles, graisses, résidus de

peinture, produits chimiques, mousses et laitances, doivent être éliminées.

Préparation du support

Comme pour tout revêtement, une préparation de surface soignée est obligatoire pour assurer le succès de l'application et la performance d'UCRETE HF 100 RT. La meilleure méthode de préparation est le grenailage. Les méthodes agressives de décapage chimique à l'acide ou mécaniques par percussion ou piquage, susceptibles d'endommager le support sont déconseillées.

Primaire: toujours appliquer une couche de PRIMER SC.

Mélange et application

Tous les détails des procédures de mélange et d'application du PRIMER SC et UCRETE HF 100 RT sont décrits dans le Manuel d'application UCRETE disponible seulement à l'usage des applicateurs spécialistes agréés.

Cure

Le tableau suivant peut être utilisé comme guide à des températures comprises entre 15 et 25°C

-Trafic piéton	8 heures
-Trafic léger	24 heures
-Plein trafic et résistance chimique	48 heures

Nettoyage et projections

Le nettoyage des équipements et des outils doit être effectué à bonne distance des surfaces traitées. Le xylène doit être utilisé pour nettoyer les équipements, l'outillage et les éclaboussures. Dans ce dernier cas, l'excès de produit doit être éliminé par de la sciure de bois ou autre moyen absorbant. Respecter les précautions d'usage en manipulant les solvants et prendre soin d'éviter tous déversements accidentels ou projections sur les surfaces appliquées.

Les conditionnements de la Partie 2 peuvent contenir des résidus de diisocyanates (MDI) actifs. Ils doivent être neutralisés à l'aide d'une solution de soude à 5% (carbonate de soude), avant d'être déposés en décharge.

Stockage et conservation

Toutes les parties d'UCRETE HF 100 RT doivent être stockées à couvert, à sec, à distance du sol. La température de stockage doit être comprise entre +5°C et +30°C. La partie 1 doit être préservée du gel.

Sous ces conditions, tous les produits UCRETE se conservent pendant 9 mois; la date de conservation minimale est clairement indiquée sur tous les emballages.

Nettoyage et entretien

Nettoyage et entretien réguliers prolongent la durée de vie d'un sol résine, mettent en valeur son apparence et minimisent les risques d'accrochage de la saleté.

De nombreux produits chimiques et équipements de nettoyage sont disponibles sur le marché et leurs fournisseurs tout à fait qualifiés pour vous renseigner sur la méthode de nettoyage la plus appropriée ; consultez-les ou votre représentant de BASF-CC.

Couleurs

UCRETE HF 100 RT est disponible en 6 couleurs standard :

- crème, vert, gris
- orange, rouge, jaune

Autres couleurs sur commande spéciale par quantités minimal et avec un délai de fabrication.

Consommation

La consommation est fonction de l'état de surface du support, de sa porosité et de la température ambiante.

Le tableau suivant peut servir de guide pour une épaisseur de 9 mm:

Épaisseur appliquée	Consommation	
	kg/m ²	m ² /unité
UCRETE HF 100 RT	20 - 21	1,35 - 1,4

Précautions de sécurité

Consultez les instructions de sécurité sur l'emballage.

Les consignes appropriées d'hygiène et de sécurité figurent dans la fiche de données de sécurité.

Il est conseillé aux utilisateurs de porter des gants et des lunettes de protection lors du mélange et de l'utilisation d'UCRETE HF 100 RT ou du PRIMER SC.

Données techniques d'UCRETE HF 100 RT *

Densité	BS 6319; Part 5	1970 kg/m ³
Résistance à la compression	BS 6319; Part 2	54 N/mm ²
Résistance à la traction	ISO R527	6 N/mm ²
Résistance à la flexion	ISO 178	14 N/mm ²
Module d'élasticité dynamique par résistance à la compression	BS 6319; Part 6	3000 MPa
Adhérence au béton	BS 6319; Part 4	rupture dans le béton
Coefficient de dilatation thermique	ASTM C531; Part 4.05	4,1 x 10 ⁻⁵ /°C
Conductivité thermique	BS 874	1,1 W/m°C ⁻¹
Résistance à l'abrasion Taber (1000 gr, 1000 cycles) ASTM D 4060 perte en poids H22 roue		1110 mg
Absorption d'eau	CP.BM 2/67/2	0 ml
Propagation de flamme latérale	BS 476; Part 7	classe 2
Résistivité électrique	BS2050	3x10 ⁸ Ohm

* échantillons séchés pendant 28 jours à 20°C

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.be
B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569
RPR/RPM Hasselt

Contact pour les Pays-Bas

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.nl



Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels BASF Construction Chemicals n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.