

UCRETE[®] MF / MF AS

4 – 6 mm revêtement de sol à hautes résistances à base de ciment polyuréthane; finition lisse.

Technologie de résine polyuréthane unique, à résistance exceptionnelle aux agressions chimiques.



Description

UCRETE MF/MF AS est un coulis de sol avec une finition lisse, qui convient pour applications dans des environnements principalement secs.

Domaine d'application

UCRETE MF/MF AS est utilisé pour les zones de fabrication sèches, emboîtement, stockage, soumises à des trafics de légers à moyen (y compris chariots élévateurs). La finition lisse semi-mate du revêtement améliore au maximum les conditions de nettoyage.

UCRETE MF/MF AS est dense et imperméable y par conséquent très convenable pour applications dans l'industrie d'alimentation, l'industrie pharmaceutique et l'industrie manufacturière y compris clean-room, laboratoire, département d'emballage et magasin.

Avantages

Mise en œuvre technique

- appliqué par des entrepreneurs parfaitement formés, consulter votre représentant de BASF-CC.
- temps de cure rapide, application rapide.

Hygiénique et sûr

- non contaminant
- monolithique, minimise les joints
- facile à nettoyer
- anti-poussière
- sans solvants

Durable

- résiste à pratiquement toutes les agressions chimiques (voir résistance chimique)
- excellente résistance à l'usure et à l'impact
- résistance à des températures jusqu'à 60°C
- 30 ans d'expérience.

Avantages supplémentaires de l'UCRETE MF AS:

Antistatique

- suivant EN1081

Pour des plus amples renseignements sur mettre à la terre des sols antistatiques, prière de consulter votre représentant de BASF-CC.

Résistance chimique

Les revêtements UCRETE MF/MF AS résistent aux projections de:

- acides inorganiques dilués ou concentrés: acide chlorhydrique, nitrique, phosphorique et sulfurique
- alcalis dilués ou concentrés y compris la soude caustique à concentration 50%
- la plupart des acides organiques dilués ou concentrés comme acide acétique, acide lactique, acide oléique et acide citrique largement utilisé dans les industries agroalimentaires.
- graisses, huiles, sucres et essences.
- huiles minérales, kérosène, carburant diesel, liquide hydraulique
- la plupart des solvants organiques y compris méthanol, xylène éthers et des solvants contenant du chlore.

Remarque: Une décoloration en cas d'agression très forte peut être constatée, sans nuire à la bonne tenue chimique ou mécanique de l'UCRETE MF/MF AS.

Des informations détaillées sur la résistance chimique sont disponibles auprès de BASF-CC; consulter le Manuel d'application UCRETE, disponible seulement à l'usage des applicateurs spécialistes agréés.

Résistance à l'impact

Un module d'élasticité plus faible que les revêtements traditionnels et les caractéristiques de compression et de flexion plus élevées, couplé avec des granulats très durs, rendent l'UCRETE MF/MF AS particulièrement résistant aux impacts importants et répétés.

Etanchéité

Absorption 0 selon le test CP.BM2/67/2

Tolérance à l'humidité du support

La tolérance à l'humidité de l'UCRETE MF/MF AS de par sa composition chimique permet des applications en toute sécurité, sans avoir recours à des primaires - mais bien avec la présence d'un pare-vapeur - sur des sols où communément l'application est très délicate, à savoir:

- béton ou chape âgé de 7 jours;
- sols présentant des humidités résiduelles importantes

Remarque: Une couche de diffusion de vapeur époxy ne peut pas être appliquée sur le béton à cause d'un risque de ramollissement aux hautes températures avec un revêtement UCRETE faillissent par conséquence.

Non contaminant

Le système UCRETE MF/MF AS est exempt de solvant et il n'y a pas de contamination des alimentations par le revêtement durci.

Qualité du support

Les supports doivent normalement être constitués de béton ou de ciment modifié par des polymères. D'autres supports peuvent toutefois convenir. Pour plus d'informations, consulter votre représentant de BASF-CC.

Les supports doivent être propres, exempts de poussières ou de débris. Béton et autres supports à base de ciment, doivent être secs et opposer une résistance minimum à l'arrachement de 1,5 N/mm². UCRETE MF/MF AS peut être appliqué sur des supports de résistances inférieures mais les performances à long terme risquent d'être affectées. Toutes traces de contaminants tels que les huiles, graisses, résidus de peintures, produits chimiques, mousses et laitances, doivent être éliminées.

Préparation du support

Comme pour tout revêtement, une préparation de surface soignée est obligatoire pour assurer le succès de l'application et la performance d'UCRETE MF/MF AS. La meilleure méthode de préparation est le grenailage. Les méthodes agressives de décapage chimique à l'acide ou mécaniques par percussion ou piquage, susceptibles d'endommager le support sont déconseillées. Consulter le Manuel d'application UCRETE.

Primaire

Chaque revêtement d'UCRETE MF/MF AS doit être appliqué sur une couche de PRIMER SC ou sur une couche de PRIMER LC.

Mélange et application

Tous les détails des procédures de mélange et d'application sont décrits dans le Manuel d'application UCRETE.

Cure

Normalement, des sols UCRETE MF/MF AS sont prêts à usage après 24 heures.

Température d'application

Les conditions optimales de mise en œuvre sont de +18°C à +22°C. (Température des matériaux, du support et de l'environnement).

Nettoyage et projections

Le nettoyage des équipements et des outils doit être effectué à bonne distance des surfaces traitées. Le MEK doit être utilisé pour nettoyer les équipements, l'outillage et les éclaboussures. Dans ce dernier cas, l'excès de produit doit être éliminé par de la sciure de bois ou autre moyen absorbant. Respecter les précautions d'usage en manipulant les solvants et prendre soin d'éviter tous déversements accidentels ou projections sur les surfaces appliquées.

Les conditionnements de Partie 2 peuvent contenir des résidus de diisocyanates (MDI) actifs. Ils doivent être neutralisés à l'aide d'une solution de soude à 5% (carbonate de soude), avant d'être déposés en décharge.

Stockage et conservation

Toutes les parties d'UCRETE MF/MF AS doivent être stockées à couvert à sec, à distance du sol. La température de stockage doit être comprise entre +5° C et +30°C. Les parties 1 et 2 doivent être préservées du gel.

Sous ces conditions, tous les produits UCRETE se conservent pendant 9 mois; la date de conservation minimale est clairement indiquée sur tous les emballages.

Nettoyage et entretien

Nettoyage et entretien réguliers prolongent la durée de vie d'un sol résine, mettent en valeur son apparence et minimisent les risques d'accrochage de la saleté.

De nombreux produits chimiques et équipements de nettoyage sont disponibles sur le marché et leurs fournisseurs tout à fait qualifiés pour vous renseigner sur la méthode de nettoyage la plus appropriée ; consultez-les ou votre représentant de BASF-CC.

Couleurs

UCRETE MF est disponible en 6 couleurs standards:

- crème, vert, gris, orange, rouge, jaune

UCRETE MF AS est disponible en 5 couleurs standards:

- vert, gris, orange, rouge, jaune

Les sols UCRETE sont formulés pour offrir une haute résistance aux produits chimiques ainsi qu'une haute résistance à la chaleur.

Certains composants présentent des stabilités au UV qui peuvent générer, pour certaines couleurs claires des variations de teintes en fonction des expositions.

Consommation

La consommation est fonction de l'état de surface du support, de sa porosité et de la température ambiante.

Le tableau suivant peut servir de guide:

Epaisseur appliquée	Consommation
	kg/m ²
4 mm	8 - 10
6 mm	12 - 14

Précautions de sécurité

Consultez les instructions de sécurité sur l'emballage.

Les consignes appropriées d'hygiène et de sécurité figurent dans la fiche de données de sécurité.

Il est conseillé aux utilisateurs de porter des gants et des lunettes de protection lors du mélange et de l'utilisation d'UCRETE MF/MF AS.

Données techniques d'UCRETE MF/MF AS*

Densité	BS 6319; Part 5	1970 kg/m ³
Résistance à la compression	BS 6319; Part 2	55 N/mm ²
Résistance à la traction	ISO R527	9 N/mm ²
Résistance à la flexion	ISO 178	21 N/mm ²
Module d'élasticité dynamique	ASTM C597-83	14.000 N/mm ²
Adhérence au béton	BS 6319; Part 4	rupture dans le béton
Coefficient de dilatation thermique	ASTM C531; Part 4.05	3,6 x 10 ⁻⁵ °C ⁻¹
Conductivité thermique	BS 874	0,9 W/m.°C
Résistance à l'abrasion Taber	(1000 gr, 1000 cycles) ASTM D 4060 - perte en poids CS17 roue H22 roue	120 mg 1410 mg
Absorption d'eau	CP.BM 2/67/2	0 ml
Propagation de flamme latérale	BS 476; Part 7	classe 2
Conductivité	DIN51953 EN1081	< 1 x 10 ⁶ Ohm < 1 x 10 ⁶ Ohm
Evaluation visuelle	méthode de C&CFRA TES-S-002	Non contaminant

échantillons séchés pendant 28 jours à 20°C

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.be
B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569
RPR/RPM Hasselt

Contact pour les Pays-Bas

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52
basf-cc-be@basf.com - www.basf-cc.nl



Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels BASF Construction Chemicals n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.