



Ucrete

Le sol le plus résistant au monde



Notre référence à Çayirova (Turquie):
Usine agroalimentaire - Namet

Sommaire

03 _ Master Builders Solutions de BASF
04 _ Le sol le plus résistant au monde
06 _ Une infinie richesse de possibilités
08 _ Résistance à la température
10 _ Résistance au glissement

12 _ Résistance aux produits chimiques
14 _ Nettoyage et hygiène
16 _ Revêtements de sol antistatiques
18 _ Durabilité



Master Builders Solutions de BASF

Miser sur un partenariat. Nos experts Master Builders Solutions trouvent des solutions innovantes et durables pour répondre à vos besoins spécifiques en matière de construction. Notre expérience et notre réseau à l'échelle mondiale vous aident à réussir, aujourd'hui comme demain.



Master Builders Solutions

La marque Master Builders Solutions regroupe toute l'expertise de BASF dans la chimie de la construction. Nos solutions sont destinées aux nouvelles constructions autant qu'aux travaux de réparation, de maintenance ou de rénovation de structures existantes. Master Builders Solutions s'appuie sur plus d'un siècle d'expérience acquis par BASF dans le secteur de la construction.

BASF dispose d'un réseau international d'experts de la construction dont le savoir-faire et l'expérience constituent le cœur de Master Builders Solutions. Nous vous offrons toutes les solutions d'une large gamme adaptée à vos défis spécifiques dans le domaine de la construction. Notre expertise locale s'appuie sur l'expérience acquise grâce aux innombrables projets de construction auxquels nous avons participé à travers le monde. Nous tirons parti des technologies de BASF développées à l'échelle internationale et de notre expertise dans la construction durable pour innover et contribuer à votre succès.

La large gamme de produits regroupée sous la marque Master Builders Solutions comprend les adjuvants du béton, les additifs pour ciment, les solutions pour les travaux souterrains, les solutions pour les sols industriels et décoratifs, les solutions d'imperméabilisation, les systèmes d'étanchéité, les produits de réparation et de protection du béton ainsi que les mortiers industriels.



Le sol le plus résistant au monde

Un niveau de performance inégalé. Lorsque vous recherchez le revêtement de sol adéquat pour votre projet, vous souhaitez vous appuyer sur une expertise et une réputation éprouvée. Les experts Master Builders Solutions de BASF vous fourniront la solution parfaite pour répondre à tous vos besoins.

Ucrete est une gamme unique de revêtements de sol industriel à base de résine polyuréthane à hautes performances. Adaptés à un usage intensif, les sols Ucrete bénéficient d'une réputation sans égal qui s'est construite sur quatre décennies d'utilisation dans les industries :

- Agroalimentaire
- Pharmaceutique
- Chimique

Ucrete – Principaux avantages

- Durable : excellente résistance à l'impact et à l'usure. De nombreux sols Ucrete installés dans des environnements agressifs sont toujours en service après plus de 40 ans.
- Non-contaminant pas de contamination des denrées alimentaires, même durant l'application.
- Application et durcissement rapides : réouverture possible au trafic après seulement 5 heures à +10 °C. Les solutions Ucrete sont parfaitement adaptées aux travaux de rénovation.
- Tolérance à l'humidité : application possible sur un béton âgé de 7 jours, ce qui permet de réduire les délais d'intervention.

- Résistance au choc thermique : résistance à des déversements accidentels jusqu'à +150 °C.
- Hygiène : nettoyabilité comparable à l'acier inoxydable. Ucrete ne favorise pas la croissance biologique et aide ainsi à respecter les normes d'hygiène.
- Résistance chimique : résistance aux acides forts, alcalis, graisses, huiles et solvants qui peuvent dégrader rapidement d'autres types de revêtements de sol à base de résine.
- Propre et sûr : certifié « Indoor Air Comfort Gold » par Eurofins pour ses qualités sanitaires et ses faibles émissions de COV.

Ucrete est installé par des applicateurs spécialisés, formés pour garantir les performances de votre sol à long terme.

Consultez notre site internet

www.master-builders-solutions.basf.fr

www.master-builders-solutions.basf.be





Revêtements autolissants

- Ucrete MF 4–6 mm
- Ucrete MFAS 4–6 mm, antistatique
- Ucrete MFAS-C 4–6 mm, conducteur
- Ucrete TZ 9–12 mm, finition terrazzo
- Ucrete TZAS 9–12 mm, finition terrazzo, antistatique

Revêtements légèrement texturés

- Ucrete DP10 4–9 mm
- Ucrete DP10AS 6 mm, antistatique
- Ucrete HF60RT 6 mm
- Ucrete HF100RT 9 mm
- Ucrete HPQ 4–6 mm, finition quartz colorés
- Ucrete HPQAS 6 m, finition quartz colorés, antistatique
- Ucrete IF 9 mm, avec ajout de charges métalliques
- Ucrete MT 4–6 mm
- Ucrete UD200 6–12 mm

Revêtements moyennement texturés

- Ucrete DP20 4–9 mm
- Ucrete DP20AS 6 mm, antistatique
- Ucrete UD200SR 6–12 mm

Revêtements fortement texturés

- Ucrete DP30 4–9 mm

Surfaces verticales

- Ucrete RG 4–9 mm



Une infinie richesse de possibilités

Les revêtements de sol industriel Ucrete constituent une gamme de revêtements de sol robustes grâce à une formulation unique à base de résine polyuréthane à hautes performances. Cette brochure a pour objet de vous aider à choisir le revêtement de sol le mieux adapté à votre activité. Commençons par examiner vos besoins et exigences.

Pose rapide

Nous savons qu'il n'est pas toujours facile d'interrompre une ligne de production. C'est pourquoi nombre de nos systèmes peuvent être posés en un week-end, voire même dans la nuit. En minimisant les temps d'arrêt, nous contribuons au maintien de votre activité. Ucrete UD200, par exemple, peut être remis en service après seulement 5 heures à +10°C.

Pas d'altération

Les revêtements de sol Ucrete sont non-contaminants, même pendant l'application. Ils sont donc un choix sûr pour vos travaux d'entretien.

Résistance à la température

La première exigence à évaluer lors de la sélection de votre sol Ucrete est la température de service. Celle-ci détermine l'épaisseur de revêtement requise.

Résistance au glissement

La texture de surface la plus appropriée dépend de la nature des épanchements éventuels à prévoir, du type de travail effectué dans la zone ainsi que des niveaux d'entretien et de nettoyage.

Résistance chimique

Tous les revêtements de la gamme Ucrete bénéficient des mêmes caractéristiques de résistance aux attaques chimiques. Veuillez vous reporter au tableau de résistances chimiques figurant en page 13 pour plus de précisions.

Antistatique

Les revêtements antistatiques protègent les personnes, les dispositifs électroniques sensibles et minimisent les risques d'explosion. Veuillez vous reporter à la page 16 pour plus de détails.

Résistance mécanique

Les sols Ucrete présentent une excellente résistance à l'impact et sont adaptés à un trafic intense.

Une solution sur mesure

La gamme complète de revêtements de sol Ucrete vous permet de personnaliser votre sol afin qu'il réponde à vos besoins spécifiques.

Nous vous aiderons à choisir le sol le mieux adapté à votre projet. Prenez conseil auprès de votre représentant local BASF Construction Chemicals.

Crème



Vert



Vert / Marron



Rouge



Les systèmes Ucrete sont disponibles dans huit teintes standards. Les couleurs présentées peuvent varier en fonction des conditions de d'application.

Gris



Bleu



Jaune



Orange



Les revêtements Ucrete peuvent jaunir lorsqu'ils sont exposés aux ultraviolets. Pour plus de renseignements et obtenir des échantillons, veuillez prendre contact avec votre représentant local BASF Construction Chemicals.



Résistance à la température

Alors que la plupart des revêtements de sol à base de résine de synthèse se ramollissent à des températures de l'ordre de +60 °C, les systèmes Ucrete résistent à des températures pouvant atteindre +150 °C.

Les revêtements de sol industriel Ucrete existent en quatre spécifications d'épaisseur. Appliqué en épaisseur de 4 mm, le revêtement est parfaitement utilisable jusqu'à +70 °C. Appliqué en 12 mm d'épaisseur, il convient aux environnements les plus exigeants et résiste avec des déversements occasionnels jusqu'à +150 °C.

Une épaisseur de revêtement plus importante permet une meilleure répartition des contraintes dues à un choc thermique extrême.

40 ans d'expérience

En raison de la grande variété de qualité et de conception des supports, il n'existe aucun essai simple qui puisse prouver qu'un revêtement de sol résistera à des chocs thermiques répétés tout au long des années

Les performances indiquées s'appuient sur notre expérience des revêtements de sol Ucrete mis en oeuvre dans des environnements de production agressifs dans le monde entier, depuis 1972.

Spécifications d'épaisseurs

4 mm

- Totalement résistant jusqu'à +70 °C (température continue humide)
- Pour des températures de congélation jusqu'à -15 °C
- Ucrete DP, HPQ, MF, MT, RG

6 mm

- Totalement résistant jusqu'à +80 °C (température continue humide)
- Nettoyage léger à la vapeur
- Pour des températures de congélation jusqu'à -25 °C
- Ucrete DP, HF60 RT, MT, RG, UD200, UD200 SR, TZ

9 mm

- Totalement résistant jusqu'à +120 °C (température continue humide)
- Nettoyage à la vapeur
- Pour des températures de congélation jusqu'à -40 °C
- Ucrete DP, HF100 RT, IF, RG, UD200, UD200 SR, TZ

12 mm

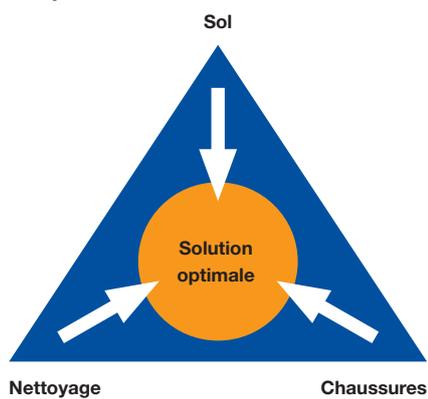
- Totalement résistant jusqu'à +130 °C (température continue humide)
- Déversement occasionnel jusqu'à 150 °C
- Nettoyage à la vapeur
- Pour des températures de congélation jusqu'à -40 °C
- Ucrete UD200, UD200 SR, TZ



Notre référence à Harsewinkel (Allemagne) :
Usine de Windau spécialisée dans l'élaboration de saucisses et de jambons



La résistance au glissement est un équilibre



Notre référence à Manchester (Royaume-Uni) : Barton Meats



Résistance au glissement

Un profil de surface adapté

Dans un environnement de production humide, un profil de surface adapté est essentiel pour fournir un cadre de travail sûr et efficace.

Les revêtements de sol industriel Ucrete offrent une variété de profils de surface allant d'une surface lisse « terrazzo » à des surfaces plus fortement texturées. Ils sont qualifiés selon les standards INRS, EN 13036-4 et DIN 51130.

Glissades et chutes

Minimiser les risques de glissades et de chutes exige une approche globale. Des solutions d'ingénierie ou le changement des méthodes de travail peuvent s'avérer nécessaires, ainsi que la prise en compte de l'impact du nettoyage et du type de chaussures.

Lisse ou texturé

Nous cherchons généralement un compromis entre la facilité de nettoyage et la résistance au glissement. Des sols plus lisses peuvent exiger un nettoyage plus fréquent tandis que des sols plus rugueux nécessiteront un nettoyage plus agressif.

Nettoyage

Nous vous recommandons de prévoir un planning de nettoyage. Celui-ci doit détailler la fréquence et le type de nettoyage dans chaque zone de travail. Il est coordonné avec le planning d'entretien des équipements et installations de l'usine pour une meilleure efficacité.

Des solutions sur mesure

Chaque zone de travail ne nécessite pas le même degré de résistance au glissement. Ucrete offre une gamme complète de profils de surface pour une personnalisation des sols selon vos besoins. Prenez conseil auprès de votre représentant local BASF Construction Chemicals.

Test de glissance selon EN 13036-4

Valeur obtenue au test du pendule

▪ En dessous de 24 :	Potential de glissade élevé		
▪ 25–35 :	Potential de glissade modéré		
▪ Supérieur à 35 :	Potential de glissade faible		
▪ Ucrete MF	35	▪ Ucrete UD20	40–45
▪ Ucrete TZ	35–40	▪ Ucrete IF	40–45
▪ Ucrete HPQ	36–45	▪ Ucrete DP10	45–50
▪ Ucrete MT	40–45	▪ Ucrete DP20	45–55
▪ Ucrete HF60RT	40–45	▪ Ucrete UD200SR	50–60
▪ Ucrete HF100RT	40–45	▪ Ucrete DP30	50–60

Conformité à la norme DIN 51130

La norme DIN 51130 mesure la résistance au glissement directement sur un plan incliné. La valeur R13 correspondant à la plus grande résistance au glissement alors que l'inclinaison du sol est supérieure à 35 °C.

▪ Ucrete MF	R10	▪ Ucrete UD200	R11
▪ Ucrete TZ	n/a	▪ Ucrete DP10	R11
▪ Ucrete HPQ	R11	▪ Ucrete IF	R11
▪ Ucrete MT	R10/R11*	▪ Ucrete DP20	R12/R13*
▪ Ucrete HF60RT	R10/R11*	▪ Ucrete UD200SR	R13
▪ Ucrete HF100RT	R10/R11*	▪ Ucrete DP30	R13

*selon spécifications



Résistance chimique

Les revêtements de sol industriel Ucrete à hautes performances sont parfaitement résistants à une large gamme de produits chimiques, y compris de nombreux acides et solvants organiques qui dégradent habituellement d'autres types de revêtements de sol à base de résine.

Les revêtements de sol industriel Ucrete ne sont pas affectés par les composés marqués « R » dans le tableau, même après une immersion continue de longue durée.

Très peu de produits chimiques dégradent rapidement les revêtements de sol Ucrete. Ceux-ci sont marqués « NR » dans le tableau.

Ucrete convient pour la réalisation de revêtements de sol dans des zones de production où les produits chimiques marqués « L » dans le tableau sont utilisés. Un nettoyage régulier des sols est cependant nécessaire. Les solvants peuvent ramollir Ucrete en cas d'immersion continue pendant plusieurs semaines. Ucrete reprendra néanmoins sa rigidité initiale après élimination du solvant et séchage du sol. Dans la pratique, la plupart des solvants s'évaporeront avant de provoquer le moindre dommage.

Une décoloration peut se produire au contact de dépôts de sels ou d'acides forts. Ceci n'affecte en rien les performances du revêtement de sol.

Votre représentant local BASF Construction Chemicals pourra vous renseigner sur la résistance aux produits chimiques et l'entretien des sols Ucrete.

Les produits chimiques dans l'industrie alimentaire

Les revêtements de sol industriel Ucrete résistent aux produits chimiques alimentaires courants, notamment :

Acide acétique à 50 % :

Indicatif de la résistance au vinaigre

Acide lactique à 30 % :

Indicatif de la résistance au lait et aux produits de laiterie

Acide oléique à 100 % :

Représentatif des acides organiques formés par l'oxydation des graisses végétales et animales largement rencontrées dans l'industrie alimentaire

Acide citrique à 50 % :

Représentatif de la large gamme des acides de fruits qui peuvent dégrader rapidement d'autres revêtements de sol à base de résine



Notre référence à Royston (Royaume-Uni) :
Johnson Matthey

Résistance aux produits chimiques industriels usuels

Produit chimique	Concentration %	Temperature °C	Ucrete all grades	Produit chimique	Concentration %	Temperature °C	Ucrete all grades
Acétaldehyde	100	20	R	Chlorure de calcium	50	20	R
Acétate d'éthyle	100	20	L	Chlorure de méthylène	100	20	L
Acétone	100	20	L	Crésols	100	20	L
Acide acétique	10	85	R	Cyclohexane	100	20	R
	25	20	R	Diéthylène glycol	100	20	R
	25	85	L	Diméthylformamide	100	20	NR
	40	20	R	Disulfure de carbone	100	20	L
	99 (Glacial)	20	L	Eau (distillée)	–	85	R
Acide adipique	Saturé	20	R	Eau chlorée	gesättigt	20	R
Acide benzoïque	100	20	R	Eau régale	–	20	L
Acide chloroacétique	10	20	R	Essence	–	20	R
	50	20	L	Essence de térébentine	–	20	R
Acide chromique	20	20	R	Ethanol	100	20	R
	30	20	R	Ethylène glycol	100	20	R
Acide citrique	60	20	R	Graisses	–	80	R
Acide décanoïque (Caprique)	100	20	R	Hexane	100	20	R
	100	60	R	Huile de moteur	–	20	R
Acide formique	40	20	R	Huiles minérales	–	20	R
	70	20	R	Huiles végétales	–	80	R
	90	20	L	Hydroxyde d'ammonium	28	20	R
	100	20	L	Hydroxyde de potassium	50	20	R
Acide heptanoïque	100	60	R	Hydroxyde de sodium	20	20	R
Acide hydrochlorique	10	60	R		20	90	R
	37	20	R		32	20	R
Acide hydrofluorique	4	20	R		50	20	R
	20	20	L		50	60	R
Acide lactique	5	20	R		50	90	L
	25	60	R	Hypochlorite de calcium	Saturé	20	R
	85	20	R	Hypochlorite de sodium	15	20	R
	85	60	R	Isopropanol	100	20	R
Acide laurique	100	60	R	Kérosène	–	20	R
Acide maléique	30	20	R	Lait	–	20	R
Acide Méthacrylique	100	20	R	Liquide de frein	–	20	R
Acide nitrique	5	20	R	Méthacrylate de méthyle	100	20	R
	30	20	R	Méthanol	100	20	R
	65	20	L	Méthyléthylcétone	100	20	L
Acide oléique	100	20	R	N, N-diméthylacétamide	100	20	NR
	100	80	R	N-méthyl pyrrolidone	100	20	NR
Acide phénylsulfurique	10	20	R	Oléum	–	20	L
Acide phosphorique	40	85	R	Paraffine	–	20	R
	50	20	R	Perchloroéthylène	100	20	R
	85	20	R	Péroxyde d'hydrogène	30	20	R
Acide picrique	50	20	R	Pétrole brut	–	20	R
Acid Sulfurique	50	20	R	Phénol	5	20	L
	98	20	L	Propylène glycol	100	20	R
Acide toluène sulfonique	100	20	R	Sang	–	20	R
Acid trichloroacétique	100	20	L	Saumure (chlorure de sodium)	gesättigt	20	R
Alcools méthylés	–	20	R	Skydrol® 500B4	–	20	R
Anhydride maléique	100	20	R	Skydrol® LD4	–	20	R
Aniline	100	20	R	Styrène	100	20	R
Antigel (éthylène glycol)	100	20	R	Sulfate de cuivre (II)	Saturé	20	R
Benzène	100	20	L	Tétrachlorure de carbone	100	20	R
Bière	–	20	R	Tétrahydrofuranne	100	20	L
Butanol	100	20	R	Toluène	100	20	R
Caprolactam	100	20	R	White spirit	–	20	R
Carburant aviation	–	20	R	Xylène	100	20	R
Chloroforme	100	20	L				
Chlorure de benzoyle	100	20	R				

R = résistant

L = résistance limitée

NR = non résistant

Un tableau plus exhaustif des résistances chimiques de la gamme Ucrete est disponible sur demande auprès de BASF Construction Chemicals



Notre référence à Harsewinkel (Allemagne) :
Usine de Windau spécialisée dans l'élaboration de saucisses et de jambons



Nettoyage et hygiène

Une maintenance adaptée et rigoureuse est nécessaire de façon à garantir la durée de vie d'un sol ainsi qu'un environnement de travail sûr et attrayant.

Tous les sols Ucrete sont denses et inattaquables en profondeur. Ils sont inertes et contribuent à lutter contre le développement bactérien et fongique.

Ainsi, les revêtements de sols industriels Ucrete sont utilisés dans l'ensemble de l'industrie alimentaire et pharmaceutique, dans des environnements exigeant les standards les plus élevés.

Les produits d'entretien doivent être adaptés à l'environnement et aux salissures rencontrées.

Des auréoles peuvent apparaître lorsqu'une solution concentrée d'agent nettoyant a été laissée à la surface du sol jusqu'à complète évaporation. Il est donc indispensable de rincer et d'éliminer les solutions de nettoyage de manière adaptée afin de pérenniser l'apparence esthétique de vos sols.

Comme dans toute procédure de nettoyage, les résidus doivent être décollés et retirés de la surface. L'utilisation d'un équipement de nettoyage mécanique est recommandée pour obtenir de meilleurs résultats, en particulier pour les sols de grande surface.

Un guide d'entretien des sols Ucrete est disponible auprès de votre représentation locale BASF Construction Chemicals:

www.master-builders-solutions.basf.fr
www.master-builders-solutions.basf.be

Hygiène certifiée

Des tests indépendants réalisés par Campden et Chorley-wood Food Research Association en Grande-Bretagne démontrent que les revêtements Ucrete UD200, DP20 et DP30 peuvent être efficacement décontaminés à un niveau comparable à celui de l'acier inoxydable.

En 2006, des tests microbiologiques indépendants réalisés par le Polymer Institut (Allemagne) ont montré l'efficacité d'une gamme de désinfectants industriels sur un sol Ucrete UD200, en utilisant comme organisme d'essai l'aspergillus niger.

Désinfectant	Teneur initiale en germes : 650 000 KbE/25 cm ²		
	KbE/25 cm ² après délai de réaction de		
	1 h	24 h	72 h
p-chloro-m-crésol à 0,3 %	720/2100	< 10/< 10	< 10/< 10
Chlorure d'alkyl diméthyl benzyl ammonium à 0,1 %	328/148	< 10/< 10	< 10/< 10
p-toluène sulfon chloroamide-Na, à 5 %	130/< 10	< 10/< 10	< 10/< 10
Formaldéhyde à 5 %	6000/2500	< 10/< 10	< 10/< 10
Ethanol à 70 %	< 10/< 10	< 10/< 10	< 10/< 10
Référence:	35.000	1500/270	< 10/< 10
Eau	34.000		

Aucune prolifération bactérienne n'a été constatée au bout de 72 heures. Ucrete ne favorise donc pas la croissance biologique et permet d'assurer l'hygiène du sol entre deux cycles de nettoyage.





Revêtements de sol antistatiques

Protection contre les explosions

En raison de leur excellente résistance chimique, les revêtements de sols industriels Ucrete sont utilisés dans de nombreux domaines où des solvants sont manipulés et stockés. Dans l'industrie, l'utilisation de solvants induit un risque de formation d'un mélange explosif vapeur/air. Une décharge électrostatique non contrôlée peut enflammer un tel mélange et provoquer une explosion. De manière similaire, lorsque des poussières organiques fines sont manipulées ou générées durant un processus de fabrication, celles-ci peuvent former des mélanges poudre/air présentant un danger d'explosion en cas d'ignition. Les revêtements de sols antistatiques Ucrete permettent de combiner une résistance aux produits chimiques et aux solvants ainsi que des propriétés de conduction statique requises pour la maîtrise de l'électricité statique indésirable.

Protection des composants électroniques

La protection des dispositifs électroniques sensibles contre les décharges électrostatiques est d'autant plus importante que les dispositifs sont petits. La meilleure défense commence par une prévention de l'accumulation de charge. A cet égard, les sols conducteurs sont efficaces.

Une approche globale

Le choix d'un revêtement de sol antistatique s'inscrit dans une stratégie d'ensemble visant à éliminer l'électricité statique indésirable. Sont également à considérer : la mise à la terre des installations et des équipements ainsi que le port de chaussures et de vêtements appropriés. Pour plus de renseignements, veuillez contacter votre représentant local BASF Construction Chemicals.

Sécurité électrique

Pour évaluer la sécurité électrique dans un environnement avec un sol conducteur, la résistance d'isolation est prise en compte. Cette dernière est mesurée en utilisant un courant alternatif, comme cela est décrit dans la norme allemande VDE 0100-610. Ucrete MF AS a été testé. Sa résistance à la terre, conformément à la norme EN 1081, est de 24 kΩ. Sa résistance d'isolation est de 3,9 MΩ. Ce revêtement offre donc d'excellentes propriétés de dissipation d'électricité statique.

L'électricité statique indésirable



- peut endommager les équipements électroniques
- conduit à une accumulation indésirable de poussière
- peut provoquer une sensation de gêne
- peut enflammer les mélanges solvant/air ou air/poudre

Propriétés électriques

Résistance à la terre, EN 1081

- | | | | |
|-----------------|---------|-----------------|--------|
| ▪ Ucrete MFAS | < 1 MΩ | ▪ Ucrete DP20AS | < 1 MΩ |
| ▪ Ucrete MFAS-C | < 50 kΩ | ▪ Ucrete HPQAS | < 1 MΩ |
| ▪ Ucrete DP10AS | < 1 MΩ | ▪ Ucrete TZAS | < 1 MΩ |

Résistance à la terre, EN 61340-4-1

- | | | | |
|---------------|--------|---------------|--------|
| ▪ Ucrete MFAS | < 1 GΩ | ▪ Ucrete TZAS | < 1 GΩ |
|---------------|--------|---------------|--------|

Résistance de l'homme à la terre, EN 61340-4-5

- | | | | |
|---------------|---------|---------------|---------|
| ▪ Ucrete MFAS | < 35 MΩ | ▪ Ucrete TZAS | < 35 MΩ |
|---------------|---------|---------------|---------|

Génération de tension du corps, EN 61340-4-5

- | | | | |
|---------------|---------|---------------|---------|
| ▪ Ucrete MFAS | < 100 V | ▪ Ucrete TZAS | < 100 V |
|---------------|---------|---------------|---------|

Résistance d'isolation, DIN VDE 0100-610

- Adapté à l'utilisation avec des systèmes électriques jusqu'à 1000 V
- Ucrete MFAS > 50 kΩ
- Ucrete TZAS > 50 kΩ





Durabilité

Ucrete préserve l'environnement depuis plus de 40 ans. Ucrete protège non seulement le béton contre les produits chimiques agressifs mais aide également à assurer le confinement et à éviter que les produits chimiques ne soient libérés dans l'environnement. Une fois durcies, les résines Ucrete sont inertes et ne représentent aucune menace pour l'environnement.

Des évaluations d'impact environnemental ont montré qu'un revêtement de sol Ucrete présente un potentiel de réchauffement global et une demande en énergie cumulée nettement inférieures à un sol en carrelage.



BMG Engineering a évalué l'impact environnemental d'un revêtement de sol industriel Ucrete tout au long

de son cycle de vie. Dans une étude comparative, plusieurs cas pratiques ont été étudiés : une cuisine industrielle, une prison et un hôpital. Les résultats sont probants : à surface égale, un sol carrelé présente une demande en énergie cumulée 50 % supérieure à un sol Ucrete UD200 de 9 mm d'épaisseur. Cela est également vrai pour le potentiel de réchauffement global (+70 %), le potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone (+200 %) et la consommation d'eau (+50 %).

L'ensemble de la gamme Ucrete est certifié « Indoor Air Comfort Gold » par Eurofins pour ses qualités sanitaires et ses faibles émissions de COV.



Les sols Ucrete sont également conformes aux exigences d'émissions des standards AgBB en Allemagne, M1 en Finlande et AFSSET en France. Ucrete a reçu une évaluation d'émissions A+, le niveau le plus bas pour la France.



Le système d'évaluation des bâtiments Leadership in Energy & Environmental Design LEED® permet de vérifier qu'un projet a été conçu et construit de manière durable. Une série de crédits sont accordés pour encourager

l'utilisation de matériaux plus durables et respectueux de l'environnement. Une Déclaration d'Information Produit est ainsi disponible pour tous les systèmes de revêtements de sol Ucrete.



Master Builders Solutions de BASF dédié à l'Industrie de la Construction

MasterAir

Solutions pour bétons avec air entraîné

MasterBrace

Solutions pour le renfort des structures par éléments carbone

MasterCast

Solutions pour l'industrie de la préfabrication légère

MasterCem

Solutions d'additifs pour la production du ciment

MasterEmaco

Solutions pour la réparation des bétons

MasterFinish

Solutions pour le démoulage du béton et des bétons décoratifs

MasterFlow

Solutions pour les scellements de précision

MasterFiber

Solution pour les bétons renforcés de fibres

MasterGlenium

Solution pour les bétons fluide et hyperfluides

MasterInject

Solutions pour l'injection de béton

MasterKure

Solutions pour la cure des bétons

MasterLife

Solutions pour une durabilité accrue

MasterMatrix

Solution pour le contrôle de la stabilité des bétons fluides et autoplaçants

MasterPel

Solutions pour des bétons étanches

MasterPolyheed

Solutions pour la fabrication de bétons de consistance très plastique à fluide

MasterPozzolith

Solutions pour les bétons plastiques à très plastiques

MasterProtect

Solutions pour la protection des bétons

MasterRheobuild

Solutions pour les bétons avec superplastifiants

MasterRoc

Solutions pour les travaux souterrains

MasterSeal

Solutions pour l'étanchéité

MasterSet

Solutions pour le contrôle de la prise de béton

MasterSure

Solutions pour le contrôle de la rhéologie

MasterTop

Solutions pour les sols industriels et décoratifs

Master X-Seed

Solution innovante d'accélération du durcissement des bétons

Ucrete

Solutions à hautes performances pour les sols industriels

BASF Construction Chemicals France S.A.S.

ZI Petite Montagne Sud ■ 10, Rue des Cévennes
Lisses ■ 91017 Evry Cedex ■ France
T +33 1 6947 5000 ■ F +33 1 6086 0632
www.master-builders-solutions.basf.fr

BASF Belgium Coordination Center

Comm.V – Construction Chemicals
Industrieterrein ■ Ravenshout 3711
Nijverheidsweg 89 ■ 3945 Ham ■ Belgique
T +32 (0)11 340 431 ■ F +32 (0)11 401 392
basf-cc-be@basf.com
www.master-builders-solutions.basf.be

The data contained in this publication are based on our current knowledge and experience. They do not constitute the agreed contractual quality of the product and, in view of the many factors that may affect processing and application of our products, do not relieve processors from carrying out their own investigations and tests. The agreed contractual quality of the product at the time of transfer of risk is based solely on the data in the specification data sheet. Any descriptions, drawings, photographs, data, proportions, weights, etc. given in this publication may change without prior information. It is the responsibility of the recipient of our product to ensure that any proprietary rights and existing laws and legislation are observed (02/2014).

® = registered trademark of BASF group in many countries.

EEBE 1409fr