

# UCRETE DP AS

**Revêtement de sol antistatique à base de ciment polyuréthane à hautes performances. Technologie de résine polyuréthane unique: résistance exceptionnelle aux produits chimiques agressifs, aux impacts importants et aux températures jusqu'à 80°C.**

## DESCRIPTION

UCRETE DP AS est un revêtement de sol basé sur l'unique HD polyuréthane système, à résistance exceptionnelle aux agressions chimiques, aux impacts importants et aux températures jusqu'à 80°C.

UCRETE DP AS est une gamme de produits disponible en structures de surfaces différentes, qui convient pour applications dans des environnements de production secs et humides.

Le système offre une structure de surface uniforme et esthétique en créant un endroit de travail sûr et attractif. Deux versions antistatiques sont disponibles, avec une structure de surface fine et medium, afin de rencontrer les différentes exigences de glissance, esthétique et nettoyage facile.

Avec une expérience de plus de 30 ans, les revêtements de sols UCRETE sont appliqués dans toutes les branches de l'industrie. Grâce à leurs durabilités, plusieurs de ces systèmes de sol sont aujourd'hui encore en cours d'utilisation. Consulter BASF-CC pour une liste détaillée de nos projets.

## PERFORMANCES

### CARACTERISTIQUES ANTISTATIQUES

Les systèmes UCRETE DP10AS et UCRETE DP20AS sont conformes aux normes BS5958, EN1081 et DIN51953.

Pour des plus amples renseignements sur la mise à la terre des sols antistatiques, prière de consulter votre représentant de BASF-CC.

### RESISTANCE A LA TEMPERATURE

Les résines des revêtements UCRETE DP AS commencent seulement à devenir tendres à une température supérieure à 130°C.

Les revêtements UCRETE DP AS de 6 mm d'épaisseur sont complètement résistants aux liquides jusqu'à 80°C et résistent à un nettoyage à la vapeur léger.

**Note:** Dans des environnements sous des charges thermiques extrêmes, il est essentiel d'utiliser un béton bien composé et de bonne qualité.

### QUALITE D'AIR

UCRETE a reçu l'étiquette «Indoor Air Comfort Gold Label» après des tests étendus des émissions des COV dans l'air intérieur et l'audit du système de management de la qualité et du système de contrôle de production.

Ceci montre qu'UCRETE est un produit extrêmement pur sans aucuns composants volatiles qui peuvent contaminer les alimentations ou influencer le bien-être du personnel.

Tous les produits UCRETE sont à très faibles émissions et sont conforme aux exigences européennes relatives aux émissions de revêtements de sol appliqué à l'intérieur y compris AgBB en Allemagne, Affset en France ou UCRETE répond à la classification A+ relative aux émissions de COV (très faibles émissions) et M1 en Finlande.

Pour plus d'informations, consulter votre représentant de BASF-CC.

### NON-CONTAMINANT

UCRETE DP est à faibles émissions et il n'y a pas de contamination des alimentations par le revêtement durci. Des tests indépendants ont été réalisés par "Campden and Chorleywood Food Research Association" en Grande-Bretagne.

	
<b>BASF plc, Construction Chemicals</b> 19 Broad Ground Road Lakeside, Redditch Great Britain B98 8YP	
04	
0111074, 01060055	
EN 13813: 2002	
Synthetic resin screed material	
Reaction to fire:	B <sub>FL</sub> - S <sub>1</sub>
Release of corrosive substances:	NPD
Water permeability:	NPD
Mechanical resistance:	NPD
Wear resistance:	AR0,5
Bond strength:	B>2,0
Impact resistance:	IR>4
Sound insulation:	NPD
Sound absorption:	NPD
Thermal resistance:	NPD
Chemical resistance:	NPD
Electrical resistance:	ER <sup>2</sup> <10 <sup>5</sup> -ER <sup>3</sup> <10 <sup>5</sup>

NPD = No Performance Determined

# UCRETE DP AS

**Revêtement de sol antistatique à base de ciment polyuréthane à hautes performances. Technologie de résine polyuréthane unique: résistance exceptionnelle aux produits chimiques agressifs, aux impacts importants et aux températures jusqu'à 80°C.**

## GLISSANCE

UCRETE DP AS est conforme aux directives 156 et à la circulaire n° 22 de l'agence alimentaire concernant la glissance.

La surface du système UCRETE DP AS a été testée suivant la norme EN13038 Partie 4, avec la roue type 4S en caoutchouc sur le sol mouillé et a une résistance au glissement comme suite:

UCRETE DP10AS	45 - 50
UCRETE DP20AS	45 - 55

Les structures de surface d'UCRETE DP AS selon la norme DIN51130 sont comme suite:

UCRETE DP10AS	R11	-
UCRETE DP20AS	R13	V4

La structure de surface et la texture extraordinaire des versions UCRETE DP20AS, assurent un maintien de l'antidérapante des sols pendant de nombreuses années. Cependant, un nettoyage régulier est nécessaire afin de garder un effet antidérapant optimal.

## RESISTANCE CHIMIQUE

UCRETE DP AS a une résistance exceptionnelle aux produits chimiques agressifs.

UCRETE DP AS résiste aux produits chimiques courants suivants:

- acides organiques dilués ou concentrés: acide acétique, acide lactique, acide oléique et acide citrique, largement utilisé dans les industries agroalimentaires.
- acides inorganiques: acide chlorhydrique, acide nitrique, acide phosphorique et acide sulfureux.
- alcalis dilués ou concentrés, y compris la soude caustique à concentration 50%.
- graisses animales et huiles végétales, sucres, arômes et essences.
- huiles minérales, kérosène, carburant diesel et liquide hydraulique.
- la plupart des solvants organiques, y compris méthanol, xylène, éther et des solvants contenant du chlore.

Remarque: Certains produits chimiques peuvent causer une décoloration ou des taches, selon la nature du produit déversé et la fréquence de l'entretien.

Des informations détaillées sur la résistance chimique sont disponibles auprès de BASF-CC.

## RESISTANCE A L'IMPACT

Un module d'élasticité plus faible que les revêtements traditionnels, couplé avec des granulats très durs, rendent UCRETE DP AS particulièrement résistant aux impacts importants et répétés.

## ETANCHEITE

Absorption 0 selon le test CP.BM2/67/2

## TOLERANCE A L'HUMIDITE DU SUPPORT

La tolérance à l'humidité d'UCRETE DP AS de par sa composition chimique permet des applications en toute sécurité, sans avoir recours à des primaires - mais bien avec la présence d'un pare-vapeur - sur des sols où communément l'application est très délicate, à savoir:

- béton ou chape âgé d'environ 7 jours;
- sols présentant des humidités résiduelles importantes

Avec ceci on peut garantir une mise en œuvre de courte durée et la possibilité de revêtir des sols industriels dans des zones de production humides.

Remarque: Une couche de diffusion de vapeur époxy ne peut pas être appliquée sur le béton à cause du risque de ramollissement aux hautes températures avec un revêtement faillant par conséquence.

## COULEURS

Le revêtement UCRETE DP AS est disponible en 7 couleurs standards, soit : rouge, jaune, vert, bleu, orange, gris et vert/brun.

Remarque: Certains composants présentent des stabilités au UV qui peuvent générer, pour certaines couleurs claires des variations de teintes en fonction des expositions.

## SPECIFICATIONS

Le revêtement de sol est le système UCRETE DP10AS / 20AS \* avec une épaisseur de couche de 6 mm (dépendant de l'application). (\* déterminer la structure souhaitée)

## QUALITE DU SUPPORT

Les supports béton doivent être visiblement sec et opposer une résistance à la traction minimale de 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Les joints de dilatation existants dans le support en béton doivent être repris; les dimensions et détails de ces joints seront définis en fonction des mouvements attendus du support.

Comme pour tout revêtement, une préparation de surface soignée est obligatoire pour assurer le succès de l'application et la performance d'UCRETE DP AS. Tous les détails des procédures de mélange et d'application sont décrits dans le Manuel d'application UCRETE

# UCRETE DP AS

**Revêtement de sol antistatique à base de ciment polyuréthane à hautes performances. Technologie de résine polyuréthane unique: résistance exceptionnelle aux produits chimiques agressifs, aux impacts importants et aux températures jusqu'à 80°C.**

disponible seulement à l'usage des applicateurs spécialistes agréés.

## MISE A LA TERRE

Le sol doit être mis à la terre avec au moins 2 conducteurs de mise à la terre pour garantir que toutes les surfaces du sol sont bien reliées à la terre.

Pour des plus amples renseignements sur mettre à la terre des sols antistatiques, prière de consulter votre représentant de BASF-CC.

## TEMPERATURE D'APPLICATION

Les conditions optimales de mise en œuvre sont de +15°C à +25°C. (Température des matériaux, du support et de l'environnement). Des températures plus basses peuvent ralentir le durcissement et les températures plus hautes accéléreront le durcissement avec des conséquences négatives des performances.

## NETTOYAGE ET ENTRETIEN DES REVETEMENTS UCRETE DP AS

Le nettoyage et l'entretien réguliers prolongent la durée de vie d'un sol résine, mettent en valeur son apparence et minimisent les risques d'accrochage et de la saleté.

De nombreux produits chimiques et équipements de nettoyage sont disponibles sur le marché et leurs fournisseurs tout à fait qualifiés pour vous renseigner sur

la méthode de nettoyage la plus appropriée ; consultez-les ou votre représentant de BASF-CC.

## STOCKAGE ET CONSERVATION

Tous les composants d'UCRETE DP AS doivent être stockés dans leur emballage fermé et à l'abri de l'humidité. La température de stockage doit être comprise entre +5° C et +30°C. Eviter les rayons solaires directs. Les parties 1 et 2 doivent être préservées du gel.

## CURE

Normalement, des sols UCRETE DP AS sont prêts à usage après 24 heures, même à 8°C.

## DECHETS

Les emballages de la partie 2 peuvent encore contenir une petite quantité d'isocyanate qui doit être neutralisé avec une solution qui contient 5% de bicarbonate de soude avant d'être disposés.

## PRECAUTIONS D'EMPLOI

Dans son état durci UCRETE DP AS n'a pas d'effet physiologique connu.

Aucun équipement de protection respiratoire individuel nécessaire pour les applications de sols normaux.

Consulter les fiches de sécurité pour les plus amples informations.

## DONNEES TECHNIQUES D'UCRETE DP AS<sup>(\*)</sup>

Données techniques		
Densité		2.000 – 2.090 kg/m <sup>3</sup>
Résistance à la compression	EN13892-2	48 – 54 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la traction	BS6319 Part 7	5 - 7 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la flexion	EN13892-2	12 - 14 N/mm <sup>2</sup>
Module d'élasticité par résistance à la compression	BS 6319; Part 6	3.250 – 5.000 N/mm <sup>2</sup>
Adhérence sur béton	EN13892-8	rupture du béton
Coefficient de dilatation thermique	ASTM C531; Part 4.05	2 - 6 x 10 <sup>-5</sup> m/m.K
Classification de réaction au feu	EN13501-1 Part 1	B <sub>FL</sub> – S1
Conductivité	EN1081	< 10 <sup>6</sup> Ohm

(\*) échantillons séchés pendant 28 jours à 20°C

# UCRETE DP AS

Revêtement de sol antistatique à base de ciment polyuréthane à hautes performances. Technologie de résine polyuréthane unique: résistance exceptionnelle aux produits chimiques agressifs, aux impacts importants et aux températures jusqu'à 80°C.

**BASF Belgium Coordination Center Comm. V. –  
Business Belux – Construction Chemicals**  
Industrieterrein 'Ravenshout' 3711  
Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham  
Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92  
[basf-cc-be@basf.com](mailto:basf-cc-be@basf.com)  
[www.master-builders-solutions.basf.be](http://www.master-builders-solutions.basf.be)  
B.T.W./T.V.A. BE 0862.390.376  
RPR/RPM Antwerpen

**Contact pour les Pays-Bas**

Tel. +31 162 42 51 90. Fax +31 162 42 74 52  
[basf-cc-be@basf.com](mailto:basf-cc-be@basf.com)  
[www.master-builders-solutions.basf.nl](http://www.master-builders-solutions.basf.nl)



Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels BASF Construction Chemicals n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.